



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ПО ИССЛЕДОВАНИЮ
И ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
им. И.И.ПОЛЗУНОВА"
(ОАО "НПО ЦКТИ")

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

СТО ЦКТИ
321.03–
2009

ОТВОДЫ КРУТОИЗОГНУТЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ПАРА И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ТЕПЛОВЫХ СТАНЦИЙ

Конструкция и размеры

Предисловие

Объекты стандартизации и общие положения при разработке и применении стандартов организации установлены ГОСТ Р 1.4-2004 "Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения".

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН открытым акционерным обществом «Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И.И.Ползунова» (ОАО "НПО ЦКТИ") и ЗАО «Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ»

Рабочая группа

от ОАО «НПО ЦКТИ»: СУДАКОВ А.В., ГАВРИЛОВ С.Н., БЕЛОВ П.В.,
ТАБАКМАН М.Л., СМЕРНОВА И.А.

от ЗАО «Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ»: МОИСЕЕНКО П.П., ЛУШНИКОВ И.Н.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Генерального директора ОАО "НПО ЦКТИ" № 373 от 14 декабря 2009 г.

3 ВЗАМЕН ОСТ 108.321.16-82, ОСТ 108.321.17-82

4 Согласованию с Ростехнадзором не подлежит

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

ОТВОДЫ КРУТОИЗОГНУТЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ
ПАРА И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ТЕПЛОВЫХ СТАНЦИЙ

Конструкция и размеры

Дата введения: 2010-05-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на крутоизогнутые отводы с угламигиба 30, 45, 60 и 90° для трубопроводов пара и горячей воды тепловых станций, изготавливаемые из труб стали марок 20 и 15ГС по ТУ 14-ЗР-55 или ТУ 1310-030-00212179.

Стандарт устанавливает конструкцию и основные размеры крутоизогнутых отводов для трубопроводов I, II и III категорий (по классификации «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды») с абсолютным давлением и температурой среды:

$p = 23,54 \text{ МПа}, t = 250^{\circ}\text{C}$	} Категория I.4
$p = 18,14 \text{ МПа}, t = 215^{\circ}\text{C}$	
$p = 3,92 \text{ МПа}, t = 450^{\circ}\text{C}$	Категория II.1
$p = 7,45 \text{ МПа}, t = 145^{\circ}\text{C}$	} Категория II.2
$p = 4,31 \text{ МПа}, t = 340^{\circ}\text{C}$	
$p = 3,92 \text{ МПа}, t = 200^{\circ}\text{C}$	Категория III.2

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:
ГОСТ 356-80 Арматура и детали трубопроводов. Давления условные пробные и рабочие.
Ряды

СТО ЦКТИ 10.003-2007 Трубопроводы пара и горячей воды тепловых станций. Общие технические требования к изготовлению

ТУ 14-ЗР-55-2001 Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов.
Технические условия

ТУ 1310-030-00212179-2007 Трубы бесшовные горячедеформированные механически обработанные из углеродистой и легированных марок стали для трубопроводов ТЭС и АЭС.
Технические условия

3 Термины, определения и обозначения

3.1 В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 **отвод**: Деталь, предназначенная для плавного изменения направления потока рабочей среды на угол от 30° до 90°.

3.1.2 **отвод крутоизогнутый**: Отвод, изготовленный гибкой радиусом от одного до трех номинальных наружных диаметров трубы.

3.1.3 **исполнение**: Совокупность особенностей деталей в размерах, материалах, технических требованиях, определяющих их технические характеристики и применяемость.

4 Конструкция и размеры

4.1 Конструкция и основные размеры крутоизогнутых отводов должны соответствовать указанным на рисунках 1–3 и в таблицах 1, 2.

4.2 Крутоизогнутые отводы исполнений 001–064 применять с длинами прямых участков:

- догиба – $500 \leq l \leq 2100$ мм;
- послегиба – $l_l \geq 1500$ мм.

Допускается изготовление отводов с отличающимися от указанных в настоящем стандарте длинами прямых участков l и l_l :

- не менее 100 мм – для исполнений 065–068;
- не менее наружного диаметра D_a – для исполнений 069–116.

4.3 Величина относительной овальности (a) гнутых участков отводов не должна быть более 7%.

4.4 Допускается изготовление крутоизогнутых отводов с углами гибов более 30° , отличающихся от указанных в настоящем стандарте. Уголгиба должен быть кратным 5, но не более 90° .

4.5 Допускается изготовление отводов с разделкой под сварку по типу С4 и С5 в соответствии с СТО ЦКТИ 10.003.

5 Технические требования

5.1 Крутоизогнутые отводы на параметры среды $p=3,92$ МПа, $t=200^\circ\text{C}$, соответствующие $p_y=3,92$ МПа при $t=200^\circ\text{C}$, могут быть применены для трубопроводов с температурой стенки не более 400°C при рабочем давлении, принятом в соответствии с ГОСТ 356.

5.2 Масса крутоизогнутого отвода определяется как сумма масс гнутой части отвода l_2 и прямых участков l и l_l . Масса прямых участков определяется по формуле

$$G = 0,001 (l + l_l) g,$$

где g – масса 1 м трубы, кг.

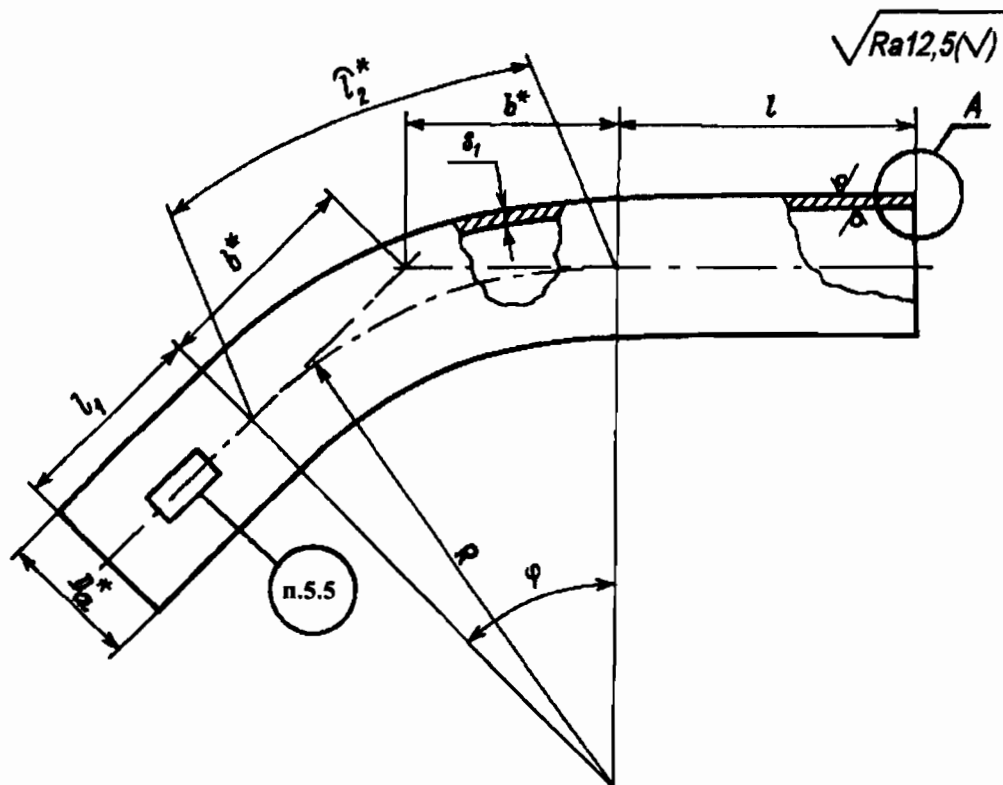
5.3 Маркировка и остальные технические условия – по СТО ЦКТИ 10.003.

5.4 Пример условного обозначения крутоизогнутого отвода исполнения 006 с угломгиба $\varphi = 45^\circ$ и радиусом $R = 375$ мм из трубы наружным диаметром $D_a = 273$ мм, с толщиной стенки $s = 24$ мм, с прямыми участками длиной $l = 900$ мм, $l_l = 2000$ мм и длиной развертки $L_p = 3195$ мм:

ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ 45° –273х24–900х2000х3195–R375 006 СТО ЦКТИ 321.03

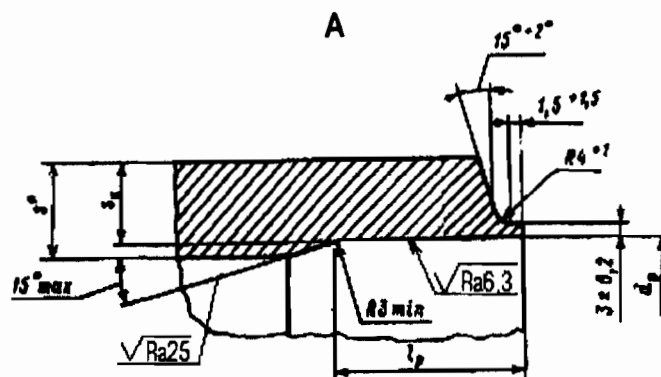
5.5 Пример маркировки: 006 СТО 321.03

Товарный знак



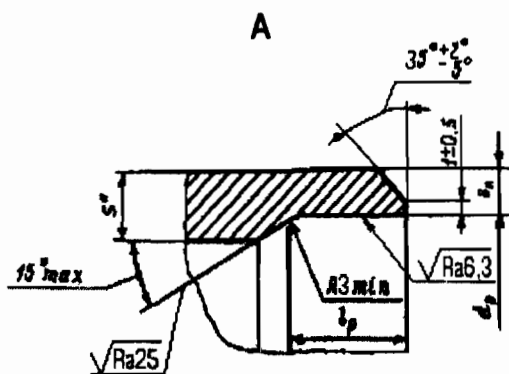
* Размеры для справок

Рисунок 1



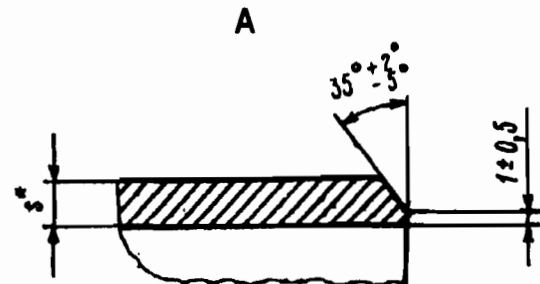
Остальное – см. рисунок 1

Рисунок 2



Остальное – см. рисунок 1

Рисунок 3



Остальное – см. рисунок 1

Рисунок 4

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Условный проход D_y	Рисунок	D_a^*	d_p		R	s^*	s_l	s_k	l_p		Φ , град	l_2^*	b^*	Масса гнутой части, кг	Марка стали
				номин.	пред. откл.			не менее		номин.	пред. откл.					
<u>$p=23,54$ МПа, $t=250^\circ\text{C}$</u>																
001	175	2	219	183	+0,72	375	19	15,8	16,5	65	+5	30	196	100	23,0	15ГС
002												45	295	155	34,6	
003												60	393	217	46,0	
004												90	589	375	69,1	
005	225		273	227	+0,72	375	24	19,5	20,2	60		30	196	100	35,5	
006												45	295	155	53,5	
007												60	393	217	71,2	
008												90	589	375	106,8	
009	250		325	271	+0,81	600	28	21,5	23,8	65		30	314	161	76,2	
010												45	471	249	114,1	
011												60	628	346	152,4	
012												90	942	600	228,8	
<u>$p=18,14$ МПа, $t=215^\circ\text{C}$</u>																
013	175	2	219	188	+0,72	375	16	12,5	13,2	60	+5	30	196	100	19,7	15ГС
014												45	295	155	29,6	
015												60	393	217	39,4	
016												90	589	375	59,1	
017	225		273	236	+0,72	375	20	15,0	16,0	70		30	196	100	29,7	
018												45	295	155	44,7	
019												60	393	217	59,7	
020												90	589	375	89,3	
021	250		325	283	+0,81	450	22	17,0	18,7	60		30	236	121	47,5	
022												45	353	186	71,2	
023												60	471	260	94,5	
024												90	707	450	142,2	
025	300		377	327	+0,89	525	26	19,0	21,4	65		30	275	141	75,8	
026												45	412	217	113,8	
027												60	550	303	151,9	
028												90	825	525	227,5	
<u>$p=3,92$ МПа, $t=450^\circ\text{C}$; $p=7,45$ МПа, $t=145^\circ\text{C}$</u>																
029	200	2	219	195	+0,72	375	13	9,0	9,5	50	+5	30	196	100	16,0	Сталь 20
030												45	295	155	24,0	
031												60	393	217	32,0	
032												90	589	375	48,0	
033	250		273	244	+0,72	375	16	11,0	11,5	60		30	196	100	24,0	
034												45	295	155	36,3	
035												60	393	217	48,6	
036												90	589	375	72,6	
037	300		325	290	+0,81	450	19	13,0	13,5	65		30	236	121	40,4	
038												45	353	186	60,3	
039												60	471	260	80,5	
040												90	707	450	120,8	

Окончание таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Условный проход D_y	Рисунок	D_a^*	d_p		R	s^*	s_l	s_k	l_p		Φ , град	l_2^*	b^*	Масса гнутой части, кг	Марка стали	
				нomin.	пред. откл.			не менее		нomin.	пред. откл.						
p=4,31 МПа, t=340°C; p=3,92 МПа, t=200°C																	
041	200	2	219	203	+0,72	375	9	5,6	5,6	45	+5	30	196	100	11,3	Сталь 20	
042												45	295	155	17,0		
043												60	393	217	22,6		
044												90	589	375	34,0		
045	250		273	254	+0,81		450	10	7,0			6,6	30	196	100		15,4
046													45	295	155		23,2
047													60	393	217		30,9
048													90	589	375		46,3
049	300		325	303	+0,89	525	13	8,0	7,6			30	236	121	29,0		
050												45	353	186	43,2		
051												60	471	260	57,9		
052												90	707	450	80,5		
053	350		377	354	+0,89	600	14	9,5	9,5	30		275	141	39,2			
054										45		412	217	58,4			
055										60		550	303	78,4			
056										90		825	525	117,0			
057	400		426	401	+0,97	650	16	11,0	10,5	30		314	161	54,1			
058										45		471	249	81,0			
059										60		628	346	108,1			
060										90		942	600	162,3			
061	450		465	437	+0,97		650	16	11,0	10,5		30	340	174	74,9		
062												45	511	269	112,4		
063												60	681	375	149,8		
064												90	1021	650	224,7		

* Размеры для справок.

Примечание – Для крутоизогнутых отводов на параметры $p=7,45$ МПа, $t=145^\circ\text{C}$ и $p=3,92$ МПа, $t=200^\circ\text{C}$ допускается уменьшение толщин стенок на внешнем обводе s_l на величину не более 1 мм против указанных в таблице.

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Условный проход D_y	Рисунок	D_a^*	d_p		R	s^*	s_l	s_k	l	l_l	l_p		φ , град	l_2^*	b^*	Масса гнутой части, кг	Марка стали	
				номин.	пред. откл.			не менее				номин.	пред. откл.						
p=3,92 МПа, t=200°C																			
065	80	4	89	—	—	200	4,5	2,5	—	300		—	—	30	105	54	0,9	Сталь 20	
066														45	157	83	1,3		
067														60	209	115	1,7		
068														90	314	200	2,6		
069	100	3	108	100	+0,54	250				800				30	131	67	2,2		
070														45	196	104	3,3		
071														60	262	144	4,4		
072														90	393	250	6,5		
073						200									30	105	54		1,9
074															45	157	83		2,7
075															60	209	116		3,7
076															90	314	200		5,5
077	125		133	124		300								30	157	80	2,9		
078														45	236	124	4,4		
079														60	314	173	5,8		
080														90	471	300	8,7		
081						250									30	131	67		2,5
082															45	196	104		3,7
083															60	262	144		5,0
084															90	393	250		7,5
085	150	2				350							+5	30	183	94	5,7		
086														45	275	145	8,6		
087														60	367	202	11,4		
088														90	550	350	17,1		
089						300									30	157	80		5,0
090															45	236	124		7,5
091															60	314	173		10,0
092															90	471	300		14,9
093	200		219	203	+0,72	400	9,0	5,6	5,6	500	950			30	209	107	11,8		
094														45	314	166	17,8		
095														60	419	231	23,7		
096														90	628	400	35,6		
097	250		273	254		600	10,0	6,0	6,6	600				30	314	161	24,0		
098														45	471	249	36,0		
099														60	628	346	48,0		
100														90	942	942	71,9		
101	300		325	303	+0,81	700	13,0	8,0	7,6	660				30	367	188	42,4		
102														45	550	290	63,8		
103														60	733	404	85,0		
104														90	1099	700	127,4		

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Условный проход D_v	Рисунок	D_a^*	d_p		R	s^*	s_l	s_k	l	l_l	l_p		φ , град	l_2^*	b^*	Масса гнутой части, кг	Марка стали
				номин.	пред. откл.			не менее				номин.	пред. откл.					
p=3,92 МПа, t=200°C																		
105	350	2	377	354	+0,89	850	13	8,0	8,6	750	950	50	+5	30	445	228	60,1	Сталь 20
106														45	668	352	91,3	
107														60	890	491	120,2	
108														90	1335	850	180,3	
109	400	2	426	401	+0,89	900	14	9,0	9,5	1000	950	50	+5	30	471	241	78,0	
110														45	707	373	116,7	
111														60	942	520	156,1	
112														90	1414	900	233,1	
p=23,54 МПа, t=250°C																		
113	100	2	133	109	+0,54	300	18	12,0	10,7	400	1200	50	+5	30	157	80	10,3	15ГС
114														45	236	124	15,5	
115														60	314	173	20,6	
116														90	471	300	30,9	
* Размеры для справок																		

УДК 621.643:621.186.3

Е 26

ОКП 31 1312

Ключевые слова: тепловые станции, трубопроводы, пар, горячая вода, отводы крутоизогнутые, конструкция, размеры, материалы